

題名	Effects of Reduced Pressure and Casting Design on Mold Filling in Expendable Pattern Casting Process of Thin Wall Aluminum Alloy Castings
掲載雑誌	MATERIALS TRANSACTIONS, Vol.62, pp.1569-1575, (2021) DOI : doi.org/10.2320/matertrans.F-M2021843
著者	Sadatoshi Koroyasu
概要	消失模型鑄造法による薄肉アルミニウム合金鑄物の湯流れ性に及ぼす鑄枠内減圧及び鑄造方案の影響について実験的研究を行った。さらに溶湯から塗型膜を通して鑄型中への伝熱から溶湯流動停止距離を推算した。